

散热器零件加工合同

甲方（定作方）： _____
法定代表人： _____
住所： _____
联系电话： _____
统一社会信用代码： _____

乙方（承揽方）： _____
法定代表人： _____
住所： _____
联系电话： _____
统一社会信用代码： _____

甲方开发____整机（型号____），委托乙方加工散热器模具和零件，乙方根据自己的设备、技术和能力，并依据甲方提供的零件图纸上的规格与质量要求，自愿承接____散热器模具和零件的加工业务。双方根据《中华人民共和国合同法》就有关生产____散热器模具和零件之事，自愿一致达成如下协议：

1. 甲方负责向乙方提供所委托之____散热器的零件图纸，乙方依据甲方提供的有效图纸进行模具的设计，制作和加工产品，并且要保证模具的寿命不少于____万次（甲方提供的零件图纸在本协议签字后交给乙方）。

2. 乙方为甲方加工的产品，原材料由乙方负责采购，原材料质量必须符合国家标准。否则甲方有权拒绝收货。

3. 零件的价格，甲乙双方都同意暂按附件 1 执行。由于供需双方市场行情的变化，双方可以本着友好合作的精神，另行协商零件价格。

4. 甲方委托乙方生产____散热器零件，生产规模由甲方根据市场情况进行调整，具体产量根据甲方订单确定。在进行批量生产时，第一次订单数量应不少于____千（特殊情况双方另行协商），以后每次____千以上。甲方需要产品发订单时，一般应给予乙方____天的生产时间（特殊情况双方另行协商）。

乙方接到甲方的订单后应及时组织生产，保质保量，按时交货。

5. 为了生产_____散热器，需要制作模具一套，模具价格为_____港币（大写：_____港币）。由乙方负责制作模具，甲方向乙方订购该套模具，在甲方支付完全部模具款后，模具所有权归甲方。

6. 模具的付款方式为：先付_____%订金，交板后付_____%，_____个月
后付_____%。

7. 乙方自本合同签订之日起_____周内向甲方提交模具设计、制造详细进度表。乙方在签订本协议后_____天内，向甲方交付_____套样品，要求样品能符合甲方的使用要求。

8. 甲方收到_____套样品后，在_____天内验收，确认其是否符合甲方的技术质量要求。

9. 在模具费交付完成之后，甲乙双方即行办理模具财产转移手续，并委托乙方负责保管。

10. 乙方应按时按质按量提供符合甲方技术质量要求的产品，乙方生产的产品如果达不到甲方的质量要求，甲方有权终止本合同。

11. 在模具财产转移后，甲方应在同等条件下，优先选择乙方作为零件供应商。甲方如果没有正当的理由（如乙方产品的质量长期得不到保证，乙方不能按时交货等），不能单方面收回模具，终止本合同。

12. _____零件图纸及乙方依此设计的模具图纸，装配图纸，维修图纸等有关资料，乙方不得以任何形式向外泄露；乙方在未征得甲方同意之前，不得以任何形式向第三方提供或出售_____零件，否则要承担由此给甲方造成的损失。

13. 由于甲方的原因进行的设计变更，乙方应积极配合改模，但有权向甲方收取一定的改模费用。

14. 甲方收到乙方产品在_____个工作日内验收，验收合格后，_____日内付给乙方产品款。零件价为外销价，需要办理转厂手续。在双方合作一段时间之后，付款方式可以改为月结_____天。

15. 甲乙双方发生争议或本合同未尽事宜，双方协商解决，协商不成的交本合同签订地仲裁机关仲裁。

16. 本合同经甲乙双方签字盖章，自合同签字之日起生效，一式二份，双方

各执一份，具有同等效力。附件 1、2、3 作为本合同的组成部分，也具有同等效力。

甲方（签章）：_____

乙方（签章）：_____

法定代表人：_____

法定代表人：_____

委托代理人：_____

委托代理人：_____

_____年_____月_____日

_____年_____月_____日

签于：_____

签于：_____