

模具保管合同

合同编号：_____

甲方（寄存方）：_____

法定代表人：_____

住所：_____

联系电话：_____

统一社会信用代码：_____

乙方（保管方）：_____

法定代表人：_____

住所：_____

联系电话：_____

统一社会信用代码：_____

甲乙双方经过友好协商，达成如下协议：

一、保管物

甲方将现有模具交给乙方保管：

1. 模具名称：_____。

2. 模具序号：_____。

3. 单位：_____。

4. 数量：_____。

5. 模具规格：_____。

二、保管期限

自模具交接之日起，至甲方拿回模具或本协议终止之日止。

三、保管细则条款

1. 甲方将该模具交给乙方保管期间，乙方只有接到甲方订单后方可按单生产，交予甲方。乙方不得私自使用该模具生产交予其它客户，否则，每生产一次

罚款_____元（大写：_____）人民币。

2. 该模具所有权归甲方，乙方未经甲方同意不得将该模具转让、转租、复制交予第三者生产或作为其它任何之使用。如有上述情况一经甲方发现，乙方必须赔偿甲方因此而导致的一切损失费用。

3. 乙方自接管模具之日起，须负责模具的一切免费保管及维护责任。

4. 该模具如甲方需要，乙方必须无条件的立即把完好无损的模具交与甲方，乙方不得以任何理由扣留（包括多余存货要求甲方购买）。

四、保管费用

1. 保管费用总额：_____。

2. 保管费用支付方式：_____。

3. 保管费用支付时间：_____。

五、争议解决

本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决；也可由当地部门调解；协商或调解不成的，按下列第_____种方式解决（只能选择一种）：

1. 提交_____仲裁委员会仲裁；

2. 依法向_____人民法院起诉。

六、合同生效

本合同一式_____份，甲、乙双方各执_____份，自_____时生效。若双方交接签字者离职，本合同仍然有效。

甲方（签章）：_____

乙方（签章）：_____

法定代表人：_____

法定代表人：_____

委托代理人：_____

代理人：_____

（签章）

（签章）

_____年_____月_____日

_____年_____月_____日

签于：_____

签于：_____

