

监控系统设备买卖合同

甲方： _____

法定代表人： _____

统一信用代码： _____

地址： _____

邮政编码： _____

联系人： _____

电话： _____

电子信箱： _____

开户银行： _____

账号： _____

乙方： _____

法定代表人： _____

统一信用代码： _____

地址： _____

邮政编码： _____

联系人： _____

电话： _____

电子信箱： _____

开户银行： _____

账号： _____

上述双方经平等自愿协商，签订本合同以共同遵守。

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律的规定，甲乙双方协商签订如下合同：

第一条 合同标的要求

- 1、甲方同意从乙方购买，乙方同意出售附件所列闭路电视监控系统设备。
- 2、产地：详见附件。

- 3、质量标准：（1）按原厂质量标准，即以说明书为准。（2）其他：
4、技术标准：乙方提供的设备为原厂行货，符合原厂行货的技术标准。
5、其他要求：_____

第二条 合同价款及支付方式

1、本合同所列各项目的总价款为人民币：
¥_____

2、支付方式：（1）双方约定按以下第_____种方式支付：

（1）甲方在货到并安装验收合格后_____个工作日内一次性支付所有款项。

（2）第一期付款：合同签订后_____个工作日内支付合同总价款的_____%。

（3）第二期付款：货到验收合格后_____个工作日内支付合同总价款的_____%。

（ 4 ） 第 三 期 付
款：_____。

（ 5 ） 其
他：_____。

（6）付款信息

乙方单位名称：_____

开户银行：_____

帐 号：_____

乙方负责开具相关发票。

第三条 交货时间、地点和包装

1、交货时间：按以下第_____种方式确定交货时间。

（1）自合同签订之日起_____日内。

（2）于_____年_____月_____日内。

（3）其他方式：以甲方指定人员签收确认日期为准。

2、交货地点：乙方负责将货物运至甲方指定的地点并卸货。

甲 方 指 定 地
点：_____

接货人：_____电话：_____

3、乙方负责包装货物，包装标准：

原厂包装标准并适于运输需要；

其

他：_____

由于包装不良所发生的损失，由于采用不充分或不妥善的防护措施而造成的任何货物锈损或丢失，乙方应负责赔偿由此而产生的一切损失。

4、设备的运输费、包装费由乙方负责。

第四条 设备的安装与验收

1、甲方在全部设备签收后_____个工作日内验收完毕。甲方在验收中，如果发现产品不合规定，应在_____天内向乙方提出书面异议；乙方在接到书面异议后，应在_____个工作日内负责处理。

2、甲乙双方应于到货后在双方有关人员监督下对设备进行验收。如果5个工作日内因甲方原因没有验收，则视为该批设备验收合格。

3、甲方在开箱清点时，如发现外包装完好无损，但箱内设备发现短缺，损坏或不符合合同规定，乙方应及时补足，由此引起的费用由乙方承担。

4、验收标准：按原厂质量标准，即以说明书为准。

5、乙方负责进行设备的安装、调试。

6、_____、_____其他

他：_____

第五条 保修服务与培训

1、乙方保证提供给甲方的设备为全新、无损坏的设备，符合本合同、要求适合合同目的的设备。

2、乙方对销售给甲方的设备在送货之日起_____个月内，负责提供设备的发货、安装、调试和维护等方面的支持和服务工作，并提供从验收通过之日起_____的设备免费上门保修服务，到场的时间在_____小

时内（从接听用户报障电话起）。在保修期间若因质量问题造成产品损坏，乙方负责免费更换。

3、保修期满后，双方可就有关设备的服务另行签订服务协议。

4、乙方向甲方提供的技术支持热线：_____

5、培 训 条
款：_____

6、其
他：_____

第六条 违约责任

1、合同生效后，乙方保证在_____日内按合同交货地点交货。逾期一天，乙方按未提供产品总价值的_____ % 交纳违约金，违约金最高不超过合同总金额的 20% 。违约期计算时应扣除因不可抗力导致的延误时间。

2、乙方所叫产品不符合规定的，如果甲方同意利用，应当按质论价；如果甲方不能利用的，应根据产品的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或更换的，按不能交货处理。

3、乙方因产品包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。甲方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付甲方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。

4、如因乙方安装不善或不能提供合同规定的维护和保养服务而造成的一切损失或设备质量事故，由乙方承担责任。

5、如甲方未按合同规定时间准时支付货款，应自款项的最后支付日的七天后的次日起，没日向乙方偿付逾期付款部分总值的_____ % 的利息作为违约金，违约金最高不超过合同金额的_____ %。

6、按本合同应支付的违约金、赔偿金，保管保养费和各种经济损失，应当在明确责任后十天内，一次性付清，否则按逾期付款处理。

第七条 不可抗力

1、合同签订后，签约双方任何一方，由于火灾、旱灾、地震、战争和双方同意的其他不可抗力事故影响本合同履行时，可延长履行合同的期限；这一期限相当于事故所影响的时间，并可根据情况部分或全部免于承担违约责任。

2、受事故影响方应尽快将所发生的不可抗力事故情况以书面形式（传真或电报等）通知对方，并在十天内将有关部门出具的证明文件寄交或传达另一方审阅确认。

3、当不可抗力事故停止或消除后，受事故影响的一方应尽快以书面形式（传真或电报等）通知另一方，如不可抗力事故影响连续_____天以上，双方应通过友好协商解决本合同的履行问题，并尽快达成协议。

第八条 争议的解决

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，由合同各方协商解决，也可由有关部门调解。协商或调解不成的，按下列第_____种方式解决：

(1) 提交位于_____（地点）的_____仲裁委员会仲裁。仲裁裁决是终局的，对各方均有约束力；

(2) 依法向_____所在地有管辖权的人民法院起诉。

第九条 其他

1、本合同所涉及的各项均以_____方式结算，本合同所涉及付款日期均以_____日期为准。

2、对本合同条款的任何变更、修改或增减，须经双方授权代表签署书面文件，成为本合同的组成部分，并具有同等法律效力。

3、本合同所有的日期，除已有明确规定外，凡直接送达的，以收件人签收日期为准；邮件送达的，以邮局邮戳日期为准。

4、本合同自双方授权代表签字之日起生效，除服务条款外有效期至合同执行完毕。

5、本合同共有附件 _____份及相关资料，为本合同不可分割的组成部分，与合同正文具有同等效力。

6、本合同一式四份，甲方二份，乙方二份。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

联系人：

联系方式：

地址：

签署时间：

联系人：

联系方式：

地址：

签署时间：