

# 电器产品购销合同

卖方(以下简称甲方): \_\_\_\_\_

买方(以下简称乙方): \_\_\_\_\_

买方和卖方在平等、自愿、互惠、互利原则上, 经充分协商签订本合同, 双方同意按下述条款全面履行:

**第一条:** 买卖双方所签订的产品品名、品牌、规格、数量及金额 (人民币)

| 序号   | 产品名称 | 规格型号 | 数量 | 单价 | 小计 |
|------|------|------|----|----|----|
| 1    |      |      |    |    |    |
| 2    |      |      |    |    |    |
| 3    |      |      |    |    |    |
| 4    |      |      |    |    |    |
| 5    |      |      |    |    |    |
| 6    |      |      |    |    |    |
| 7    |      |      |    |    |    |
| 8    |      |      |    |    |    |
| 9    |      |      |    |    |    |
| 10   |      |      |    |    |    |
| 合计金额 |      |      |    |    |    |

**第二条:** 交货时间与地点

1、交货时间：

2、交货地点：

### **第三条：付款方式**

经甲乙双方协商，达成一致意见，甲方货到\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日后，送货到乙方指定的交货地点，经乙方授权代表当场试验合格合格后，乙方收到产品向甲方付\_\_\_\_\_ %设备款，\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日结清全部货款。如乙方违约拖欠甲方货款，每月付甲方总货款\_\_\_\_ %的管理费。

### **第四条：质量保证**

1、卖方保证其所提供的\_\_\_\_\_的质量符合国家产品质量规定的性能、技术参数要求。

2、卖方提供厂家生产证明，保证正厂真货。

### **第五条：售后服务**

1、合同中所订\_\_\_\_\_，售后服务按照国家“三包规定”执行：自开具发票之日起计算，\_\_\_\_\_天内如有质量问题可包退、\_\_\_\_\_天可包换。其它售后服务按照相应产品保修手册三包凭证执行。

2、买方维修\_\_\_\_\_需保存好保修卡和购机发票。丢失保修卡或购机发票，后果由买方自负。

3、由于买方和消费者人为损坏（如摔坏、雷击、其它物件受潮、灰尘、通风不好、散热不良损坏）或其它自然灾害损坏，不在保修范围内。（买方必须在\_\_\_\_\_个月内清扫一次灰尘）

**第六条：争议的解决**

合同履行过程中发生的任何争议, 双方通过友好协商解决。如果协商不成的, 可以向\_\_\_\_\_人民法院提起诉讼。

**第七条：其它**

卖方保证其所提供的设备不会直接或间接导致侵犯任何国家、地区的第三人拥有的或使用的知识产权。

**第八条：合同生效、修改及终止**

- 1、本合同一式\_\_\_\_\_份, 买卖双方各执\_\_\_\_\_份, 双方签字后立即生效。
- 2、本合同适用于中国法律。
- 3、本合同的任何改动、修改、补充, 须经买、卖双方协商同意后方可进行, 并应以书面形式进行确认。
- 4、任何经买、卖双方同意的有关合同的改动、修改、补充的书面文件均与本合同具有相同的法律效力, 为合同的不可分割的部份。

卖方 (盖章):

买方 (盖章):

法定 (或授权) 代表签字:

法定 (或授权) 代表签字:

地点:

地点:

日期:      年      月      日

日期:      年      月      日