

# 北京市草莓买卖合同

合同编号：\_\_\_\_\_

买方（甲方）：\_\_\_\_\_

卖方（乙方）：\_\_\_\_\_

根据《中华人民共和国合同法》及其他有关法律法规的规定，甲乙双方在平等、自愿、公平、诚信的基础上，就草莓买卖的有关事宜达成如下协议。

## 第一条 基本情况

草莓品种	等级/规格	单位	数量	交付时间	保护价/固定价/市场价	单价元/（ ）	总价（元）
总计							

保护价：交付草莓时市场价格低于保护价的，按照保护价成交；市场价格高于保护价时，双方可协商上调成交价格。

固定价：价格一经确定，不得变更。

市场价：双方不事先约定价格，以交付草莓时的市场价为基准，协商确定成交价。市场价确定方式为：\_\_\_\_\_。

## 第二条 质量要求

1. 品质要求：

草莓应当符合  NY/T444 草莓标准  \_\_\_\_\_ 标准，标准编号为：\_\_\_\_\_，且不得存在检出国家禁用农药或农药残留物超标的情形。

2. 外观要求：

果实新鲜洁净无异味 果实着色度\_\_\_\_\_%以上（不少于70%）

无霉变 无汁液浸出 形状、颜色及光泽符合品种特征

无明显碰压伤 无腐烂 无病斑 无尘埃泥物

无外来水分 带新鲜萼片 无萎蔫变色

3. 等级标准和规格：同一等级果品应当形状、色泽均匀一致。

特级果：单果重不小于\_\_\_\_\_g，每盒重量不低于\_\_\_\_\_g（含包装盒重量），每箱装\_\_\_\_\_盒（kg）。

一级果：单果重不小于\_\_\_\_\_g，每盒重量不低于\_\_\_\_\_g（含包装盒重量），每箱装\_\_\_\_\_盒（kg）。

二级果：单果重不小于\_\_\_\_\_g，每盒重量不低于\_\_\_\_\_g（含包装盒重量），每箱装\_\_\_\_\_盒（kg）。

三级果：单果重不小于\_\_\_\_\_g，每盒重量不低于\_\_\_\_\_g（含包装盒重量），每箱装\_\_\_\_\_盒（kg）。

4. 乙方应当提供的书面资料：\_\_\_\_\_。

### 第三条 包装要求及费用

1. 草莓由 甲方 乙方 负责包装（如选择“甲方”，本条下面内容无需填写）。

2. 外包装质量要求：包装牢固 适宜装卸运输。

（1）如外包装为纸箱，应当标注以下内容：

品名 品种 净重 等级 产地

种植户、合作社或销售公司地址电话 采摘日期 包装日期

注册商标（无注册商标可不选此项）及注册商标名称

\_\_\_\_\_

（2）外包装为\_\_\_\_\_材质，应当符合\_\_\_\_\_。

3. 内包装容器为\_\_\_\_\_，规格：\_\_\_\_\_，包装容器应当清洁、无毒、无异味，对草莓应当具有良好保护作用。

本合同第一条“单价”中 包含 不包含 包装费用（如选择“包含”，以下内容无需填写）。

4. 包装费用总计（人民币）：大写：\_\_\_\_\_

¥：\_\_\_\_\_。

包装费用由 甲方承担 乙方承担 \_\_\_\_\_。

#### 第四条 交付、运输及验收

1. 交付地点：\_\_\_\_\_

2. 运输方式：甲方自提 乙方运输至交付地点，草莓运输中应当轻装轻卸，防止碰撞和挤压，运输工具为\_\_\_\_\_，且应当保持整洁并配有防日晒、防冻和防雨淋措施。

3. 运输费用总计（人民币）：\_\_\_\_\_大写：\_\_\_\_\_。

运输费用由 甲方负担 乙方负担 \_\_\_\_\_。

4. 验收方式及时间：\_\_\_\_\_。

#### 第五条 结算方式

定金：甲方应当于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日前向乙方支付定金\_\_\_\_\_元（不超过总价款 20%），结算时抵作价款。

预付款：甲方应当于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日前向乙方支付预付款\_\_\_\_\_元，结算时抵作价款。

选择定金或预付款方式的，剩余价款的结算时间和方式为：\_\_\_\_\_

货到付款：乙方根据合同约定将草莓交给甲方，甲方自验收合格后\_\_\_\_\_日内分\_\_\_\_\_次付清价款，付款时间分别为：\_\_\_\_\_。

#### 第六条 违约责任

1. 甲方迟延支付价款或乙方迟延交付草莓的，应当每日按照迟延部分价款\_\_\_\_\_%的标准向对方支付违约金。

2. 乙方交付的草莓不符合约定质量要求或掺入其他品种的，甲方有权书面通知乙方拒收，或要求乙方采取退、换货或降价等补救措施，由此发生的费用或造成的损失由乙方承担。

3. 乙方不交付草莓或擅自将草莓出售给他人的，按照\_\_\_\_\_标准向甲方支付违约金 双倍返还定金。

4. 甲方未按照约定收受符合要求的草莓的，按照\_\_\_\_\_标准向乙方支付违约金 无权要求乙方返还定金。

5. \_\_\_\_\_

## 第七条 不可抗力

因发生自然灾害等不可抗力导致一方不能按照约定履行合同的，经核实可全部或部分免除责任，但应当及时通知对方，并在合理期限内提供证明。

## 第八条 解除合同的条件

---

## 第九条 争议解决方式

本合同项下发生的争议，由当事人双方协商解决或申请调解解决；协商或调解解决不成的，按照下列第\_\_\_\_种方式解决：

1. 依法向\_\_\_\_\_人民法院提起诉讼；
2. 向\_\_\_\_\_仲裁委员会申请仲裁。

## 第十条 合同的效力

本合同自双方签字盖章之日起生效，履行期限自\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日至年\_\_\_月\_\_\_日止。

未尽事宜，由双方共同协商签订补充协议。本合同一式\_\_\_\_\_份，甲方份，乙方\_\_\_\_\_份，具有同等法律效力。

## 第十一条 其他约定

---

买方（签章）：

统一社会信用代码：

住所：

法定代表人：

委托代理人：

电话：

签订日期：

签订地点：

卖方（签章）：

统一社会信用代码：

住所：

法定代表人：

委托代理人：

电话：

签订日期：

签订地点：